# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-188681

(43) Date of publication of application: 26.10.1984

(51)Int.CI.

G03G 15/20 B65H 29/54

(21)Application number : 58-062452

(71)Applicant: SUMITOMO ELECTRIC IND LTD

(22)Date of filing:

09.04.1983

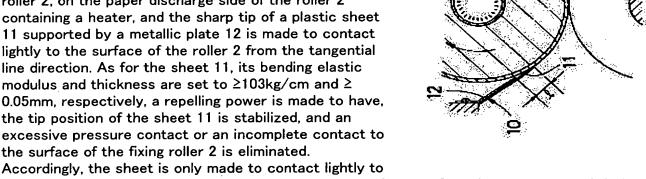
(72)Inventor: HATTA TOSHIYUKI

### (54) PAPER PEELING DEVICE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To use a titled device extending over a long period of time by preventing a flaw and an uneven wear of the surface of a fixing roller, by making the sharp tip of a plastic sheet contact to the outside circumferential surface of the fixing roller from the tangential line direction.

CONSTITUTION: A paper peeling device 10 is installed so as to be opposed to the rotating direction of a fixing roller 2, on the paper discharge side of the roller 2 containing a heater, and the sharp tip of a plastic sheet 11 supported by a metallic plate 12 is made to contact lightly to the surface of the roller 2 from the tangential line direction. As for the sheet 11, its bending elastic modulus and thickness are set to ≥103kg/cm and ≥ 0.05mm, respectively, a repelling power is made to have, the tip position of the sheet 11 is stabilized, and an excessive pressure contact or an incomplete contact to the surface of the fixing roller 2 is eliminated.



the surface of the roller 2, a flaw and an uneven wear of the surface do not occur, and the device can be used extending over a long period of time.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭59—188681

⑤ Int. Cl.³G 03 G 15/20B 65 H 29/54

識別記号 106 庁内整理番号 7381-2H 6662-3F 43公開 昭和59年(1984)10月26日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

### **匈紙剝離装置**

願 昭58--62452

②特②出

願 昭58(1983) 4月9日

⑩発 明 者 八田利之

大阪市此花区島屋1丁目1番3

号住友電気工業株式会社大阪製 作所内

⑪出 願 人 住友電気工業株式会社

大阪市東区北浜 5 丁目15番地

個代 理 人 弁理士 鎌田文二

이 세 원

- 発明の名称 紙剝離装備
- 2. 特許請求の範囲

- (3) 上記プラスチックシートが含油プラスチックであることを特徴とする特許額求の範囲第(1)項又は第(2)項記載の紙剣離装錠。
- (4) 上記プラスチックシートを高張力線雄で補強したことを特徴とする特許請求の範囲第(1)項

乃至第(3)項のいずれかに記載の紙刹離装筐。

- (5) 上記プラスチックシートの内部に芯材として金属薄板を埋めたことを特徴とする特許請求の範囲第(1)項乃至第(3)項のいずれかに記載の紙纲離装置。
- 3. 発明の詳細な説明
  - (イ) 産業上の利用分野

本発明は、電子複写機、ファクシミリ等のトナー像定滑ローラに接触させい、該ローラへの複写用紙の巻き付きを防止する紙剣離装置に関する。

(中) 従来技術

静電式被写機等におけるトナー像の定裔方式の 1 つに、少なくとも一方が加熱された一対の圧 接ローラ間に被写用紙を避し、ローラの熱と圧 接力を利用して転写されたトナー像を紙面に融 裔させる方法がある。

この定籍方式では、 溶融したトナー像が 加熱 定着ローラに接触するので、 該ローラは一般に 離型性の良好なフッソ系樹脂を表面にコーティ

特開昭59-188681 (2)

かゝる剝離爪は、従来、ボリイミド、ボリフェニレンサルファイトなどの耐熱性樹脂を成型し、その先端を鋭利に仕上げた上でローラ 安面にパネ力を加えて押し当てている。また、従来は、定浴ローラの表面に残つたトナーを除去するため剝離爪の後方にゴム製のブレードを接触させることが行われている。

い 発明が解決しようとする問題点 しかしながら、上記の方法は、加熱定着ローラ の寿命に大きな悪影響を及ぼす欠点がある。即

#### (1) 実施例

第2図に、本発明の装置の一実施例を示す。 図に示すように、ヒーターを内蔵する定滑ローラ2の排紙側に本発明の紙刻離装置10がローラの回転方向に対向して設置されている。この 刻離装置10は、定滑ローラ2に接線方向から 接近し、先端が核ローラの設面に接触するブラスチックシート11と、このシートを固定支持 ち、上述のプラスチック爪は、耐熱性硬質樹脂の成型品であるため、定滑ローラに対しバネカを加えて押し当てると比較的軟かい離型層を傷付け易く、離型層に傷が生じた場合、そこにトナーが残留するなどしてオフセット発生原因となったり、或いは下地金属が欝出して定滑ローラが寿命に至る。

雕型層の傷付きの原因としては、上述のこと以外に以下の2点が挙げられる。その1つは、 剝離爪が成型品であるため、定額ローラに対し 完全な緑接触とならない場合があり、そのため にローラ表面にトナーが付着したトナーと離び がとの間に彫りが生じて傷を付けることである。 他の1つは、剝離爪がローラの脚とちゃら ケ所、ローラ表面との接触精度にたかって ケの、中2を程との接触である。 ケの、中2を理との接触精度にたかって ち、上げけいることが を生じなりにはないすった。 ケの、中の接触を発生させることである。

(二) 問題点を解決するための手段

する金属製ベースプレーH12から成り、プレート 1 2 は、ローラ 2 に接触しない限度いつばいのところまで延ばされ、かつ、その後端部は複(の) 写機等ボディにねじ等を用いて固定されている。

一方、プラスチツクシート11は、フツソ樹 脂等によつて形成され、さらに先端からベース プレート12の先端迄の距離0を極力短かくす るなどしてその曲げ剛性を上げ、複写用紙接触 **時のハネ上りを防止するようにしてある。即ち、** この発明は、シートの先端位盤を常時安定させ ておくことでその定滑ローラ表面への過大な圧 接や不完全接触をなくし、定暦ローラの傷付き を防止するもので、そのためには、シートの反 撥力の設定が展要になる。複写用紙の流れに対 する必要反撥力を確保するには、シート11の 曲げ弾性率を10、kg/cm以上とする必要があ り、さらに、シート11が海過ぎると反撥力が 不足し、紙剣雕効果が薄れるのでその内厚は 0. 0 5 皿以上必要である。これ等の条件が満たさ れるとシート先端の動きがなくなる。

特開昭59-188681 (3)

また、シート11の先端は、定暦ローラ2と 加圧用ゴムローラ6との圧滑部を通過した複写 用紙5を確実に剥離しかつ円滑に流すため、斜 めに切断する等して鋭利にしておく必要がある。

このシート11のベースプレート12に対する取付けは、紙の通過する側に障害物となる突起物が現われない構造であれば、ネジ止め、かしめ、接層等通常採られる方法を任意に選択し得る。また、シート11の先端は、定層ローラ2の外周値に正確にかつローラの軸方向に直線となるよう軽く接触していればよく、ローラ面に対するシートの押圧力等の厳密な調整は不要である。

なお、ブラスチツクシート 1 1 は、 定着ローラ 2 との 終 擦 係 数 を 小 さくする ため、 含油 ブラスチックを 使用するのが 望ましい。 また、 このシートは 機 破 的 強 度、 所 要 の 曲 げ 弾 性 率 確 保 のため、 ガラス 壊 維 や カーボン 櫢 雅 の 如 き 高 張 力 壊 維 や 芯材となる 金 属 薄 板 を 埋 め て 補 強 し て もよく、 金 属 薄 板 の 芯材 を 用 いる 場合 は、 その表

面に樹脂を塗布すれば所望のシートが得られる。 (2) 効 果

以上説明した本発明の紙剣雕装置によれば、定 着ローラに軽く接触したプラスチックシートの 先端位置が常に定位置に保たれるため、シート の定滑ローラ雕型層への過大な圧接や不完全接 触が無くなり、従つて、定滑ローラは表面の傷 付きや偏摩耗が起こらず、均一な摩耗も被少し、 長期の使用が可能になる。

また、本発明の装置を採用すれば、複写用紙の判離と同時にローラと用紙の両方に付着したトナー像がプラスチックシートによつてローラ表面より完全にすくい取られ紙面側に残されるので、トナーとの摩擦によるローラ表面の摩託も起こらず、かつ従来要したトナー除去プレードも不要となるほか、紙面に定着したトナー像の鮮明さも増す。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来の紙刺離装置を概略的に示す断面図、第2 図は、この発明の紙刺離装置の一例を

示す断面図である。

1 … ヒータ、 2 … 定暦 ローラ、 6 … 加圧用ゴムローラ、 1 0 … 紙 剝離装置、 1 1 … ブラスチックブレート、 1 2 … ベースブレート

特 許 出 頗 人 住 友電 気工 菜株式 会社

间 代理人 鏃 田 文 二



